

INFORMAZIONI TECNICHE

Revisione 004 del 05/2021

Pagina 1 di 2



PRODOTTO

FC15 (L7110)

CARATTERISTICHE

LEVANTE FC15 è un fondo convertitore di ruggine, formulato a base solvente, ideale per la protezione di tutte le superfici di ferro e acciaio arrugginite. Il prodotto ha la capacità di convertire l'ossido di ferro in un composto chimico differente di colore nero, fermando le note proprietà corrosive della ruggine. Inoltre forma, dopo asciugatura, un film protettivo antigraffio, isolante e sovra verniciabile con proprietà tipiche di un fondo epossidico impedendo ad eventuali infiltrazioni di umidità di innescare fenomeni di corrosione. La presenza di inibitori di corrosione all'interno del formulato garantiscono una maggiore longevità della superficie trattata. Il prodotto può essere applicato sia in ambienti interni che esterni.

DATI TECNICI

Peso specifico	940 ± 20 g/l	(MI 001)
Solido in peso	27 %	(MI 006)
Colore	Opalescente, giallo-marrone	

STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

NORME DI SICUREZZA

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione arieggiare il locale. Si raccomanda l'utilizzo degli opportuni DPI durante la fase di applicazione.

APPLICAZIONE









- Eliminare l'eccesso di ruggine dalla superficie da trattare carteggiando con carta abrasiva, spazzola o sabbatura; eventualmente ripulire da eventuale traccia di sporco o grasso;
- Se necessario si può diluire con solvente acrilico/nitro (vedi nota) versando il prodotto in un contenitore a parte; non travasare la quantità in eccesso nel contenitore originale, ma conservarlo separatamente.
- Applicare a pennello o con un aerografo con tazza a gravità del tipo HLVP uno spessore omogeneo del prodotto con una sequenza incrociata. È consigliabile applicare una prima mano e dopo parziale essiccazione (dopo circa 4 h), una seconda per aumentare lo spessore del film secco. Il prodotto forma un film sottile e compatto, di colore nero molto duro e sovraverniciabile.

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 004 del 05/2021

Pagina 2 di 2

	Diluyente	Diluyente acrilico/nitro* 20 – 30%
	Diametro ugello Pressione aria	1,2÷1,4 mm 2,5÷3,5 bar
	Applicazione	Pennello o aerografo HVLP previa diluizione
	Fuori polvere	5 min (MI 012; 25°C)
	Essiccazione completa	24 h (MI 012; 25°C)
	Resa teorica	80-100 g/m ² (MI 014)
	Spessore film secco	40 ÷ 50 µm
	Numero di mani	2 ÷ 3

***ATTENZIONE:** data la varietà di composizione dei diluenti in commercio si consiglia di eseguire delle prove prima di operare; diluente consigliato metil etil chetone.

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

ESSICCAZIONE

TEMPERATURA (°C)	FUORI POLVERE (MI 012)	RIVERNICIABILE (MI 015)	ESSICCAZIONE TOTALE (MI 012)
25	5 min	4 h	24 h
40	immediato	60 min	12 h

Nota: evitare di utilizzare il prodotto ad una temperatura inferiore a 10°C o superiore a 35°C.