

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 004 del 05/2016

Pagina 1 di 3

PRODOTTO

STUCCO EPOSSIDICO ULTRALEGGERO

CARATTERISTICHE

Lo stucco epossidico ULTRALEGGERO bicomponente Levante è stato appositamente studiato per le esigenze della cantieristica nautica ed aeronautica. Grazie al suo bassissimo peso specifico è utilizzabile dove è necessario minimizzare le variazioni in peso. Si presenta molto morbido e spumoso, con una eccezionale spatolabilità, buona la carteggiabilità sia a macchina che a mano. Nonostante sia formulato con cariche estremamente raffinate ha un ottimo potere riempitivo ed è riverniciabile con vernici mono e bicomponenti. La carteggiatura può avvenire dopo quattro o cinque ore dall'applicazione se asciugato ad una temperatura non inferiore a 25 °C.

DATI TECNICI

	STUCCO	CATALIZZATORE	
Peso specifico	550 ± 20 g/l	495 ± 20 g/l	(MI 001)
V.O.C.	15 g/L		(ISO 11890)
Viscosità	420 ± 20 Pas	300 ± 20 Pas	(MI 002B; 25°C)
Consistenza	350 ± 10 Pas	200 ± 10 Pas	(MI 002B; 25°C)
Tixotropia	70 ± 10 Pas	100 ± 10 Pas	(MI 002B; 25°C)
Colore	Giallo chiaro	Azzurro chiaro	
Rapporto catalisi	100g	50g	

STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

NORME DI SICUREZZA

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione arieggiare il locale. Si raccomanda l'utilizzo degli opportuni DPI durante la fase di applicazione. Prima di operare leggere attentamente la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 004 del 05/2016

Pagina 2 di 3

APPLICAZIONE

- Assicurarsi che le superfici da trattare siano perfettamente asciutte e pulite (eventualmente utilizzare un solvente); si consiglia sempre di carteggiare le superfici con carte abrasive P80 e P150;
- Prelevare dal barattolo con attrezzi puliti le quantità da usare: es. 100g di stucco epossidico levante di colore giallo chiaro e 50g del catalizzatore di colore azzurro chiaro;
- Mescolare tale quantità amalgamando bene i due componenti fino ad ottenere un impasto omogeneo di colore verde chiaro;
- Applicare lo stucco sulla superficie da lavorare, tenendo presente che il prodotto può essere carteggiato (grana P 80 – P 120 a secco) dopo circa quattro o cinque ore dall'applicazione con essiccazione a temperature non inferiori a 25 °C;
- Non rimettere nel barattolo stucco catalizzato e/o non utilizzato onde evitare che l'intero contenuto del barattolo si deteriori;
- Richiudere i barattoli dopo l'uso, al fine di evitare che al contatto con l'aria il prodotto indurisca.

	Applicazione	Spatola	
	Rapporto d'impiego volume /massa	Catalizzatore epossidico 100 : 50	
	Gel time	30 min	(MI 003; 25°C)
	Presatura	60 - 90 min	(MI 012; 25°C)
	Essiccazione completa	>24 h	(MI 012; 25°C)
	Carteggiabilità	Dopo 4-5 h P 80 - 120	(MI 012; 25°C)
	Resa teorica	1.85 ± 0,05m ² /Kg (peso specifico finale 540g/l)	(MI 014)

INFORMAZIONI TECNICHE

Revisione 004 del 05/2016

Pagina 3 di 3



INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

ESSICCAZIONE

TEMPERATURA (°C)	GEL TIME (MI 003)	PRESA (MI 021)	ESSICCAZIONE TOTALE (MI 012)
25	30 min	90 min	> 24 h
60	5 min	20 min	3 h

Nota: evitare di catalizzare il prodotto a temperature superiori a 60°C ciò potrebbe causare un rigonfiamento del prodotto con successiva perdita delle caratteristiche meccaniche.

Importante è rispettare i rapporti di catalisi sia per ottenere prestazioni ottimali del prodotto che per la compatibilità con vernici acriliche poliuretaniche bicomponenti. Evitare l'applicazione di prodotti a base di resine poliestere (soprattutto le resine a catalisi MEKP o catalizzatore liquido: gelcoat, fondo industriale, ecc.) direttamente sullo stucco, ma isolare quest'ultimo con un fondo epossidico o resina epossidica prima.

Lo stucco epossidico Levante è ottimo per la ricostruzione di parti rotte o lesionate; se utilizzato con fibra di vetro acquista una maggiore resistenza agli urti ed una maggiore flessibilità. La superficie ricostruita può essere levigata e perfezionata attraverso carteggiatura a mano o a macchina.

Il substrato ricostruito inoltre può essere verniciato con qualsiasi tipo di vernice (nitro, acrilico bicomponente).