

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 004 del 08/2016

Pagina 1 di 3

PRODOTTO

MAX FONDO NITRO (C3106)

CARATTERISTICHE

Fondo nitro monocomponente a base di nitrocellulosa e resine alchidiche a rapida essiccazione. MAX FONDO NITRO è un fondo formulato per tutti i lavori di carrozzeria (verniciature totali, parziali e ritocchi) applicabile su stucchi, lamiera nude, lamierati nuovi e vecchie verniciature, lamiera zincate. Grazie all'alto contenuto solido il MAX FONDO NITRO può essere utilizzato come fondo isolante o riempitivo variando le percentuali di diluizione; è di elevato potere coprente, di facile applicazione, rapida essiccazione ed ottima carteggiabilità.

DATI TECNICI

Peso specifico	1300 ± 20 g/l	(MI 001)
Solido in peso	65 ± 3 %	(MI 006)
Viscosità	17700 ± 350 cP	(MI 002-4-6)
Colore	Grigio chiaro	

STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

NORME DI SICUREZZA

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione arieggiare il locale. Si raccomanda l'utilizzo degli opportuni DPI durante la fase di applicazione. Prima di operare leggere attentamente la scheda di sicurezza.

APPLICAZIONE

In caso d'applicazione su lamiera nuda carteggiare la medesima con carte abrasive P 80 e P 150.

Mescolare energicamente per consentire una buona dispersione dei pigmenti riempitivi, successivamente aggiungere la quantità opportuna di diluente nitro. Applicare uno spessore omogeneo del prodotto con una sequenza incrociata. Se utilizzato come fondo isolante diluire con diluente MAX fino al 25% massimo; se utilizzato come fondo riempitivo fino al 15-20% massimo. Carteggiare ad umido con grana 600 – 800 e a secco, a macchina con grana 280 – 320 e successivamente con grana 360 – 400.

Si consiglia di applicare il prodotto utilizzando un aerografo con tazza a gravità del tipo HLVP.













Non applicare su superfici umide.

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 004 del 08/2016

Pagina 2 di 3

	Rapporto di diluizione	15 – 25 %	
	Diametro ugello	1,7÷1,8 mm	
	Pressione aria	3.0 ÷ 4,0 bar	
	Pot life	30 - 60 min a seconda di diluizione e temperatura	(MI 013; 25 °C)
	Fuori polvere	< 5 min	(MI 012; 25 °C)
	Fuori impronta	20 min	(MI 012; 25 °C)
	Essiccazione completa	< 5 h	(MI 012; 25 °C)
	Carteggiabilità	Dopo 3 ore 1) P 280-320 (a secco) 2) P 360-400 (a secco) 3) P 600-800 (ad umido)	(MI 012; 25 °C)
	Spessore film secco	150 ÷ 250 µm	
	Resa teorica	200 - 350 g/m ²	(MI 014)
	Numero di mani	1 – 2	
	Diluyente	MAX Diluyente nitro	

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 004 del 08/2016

Pagina 3 di 3

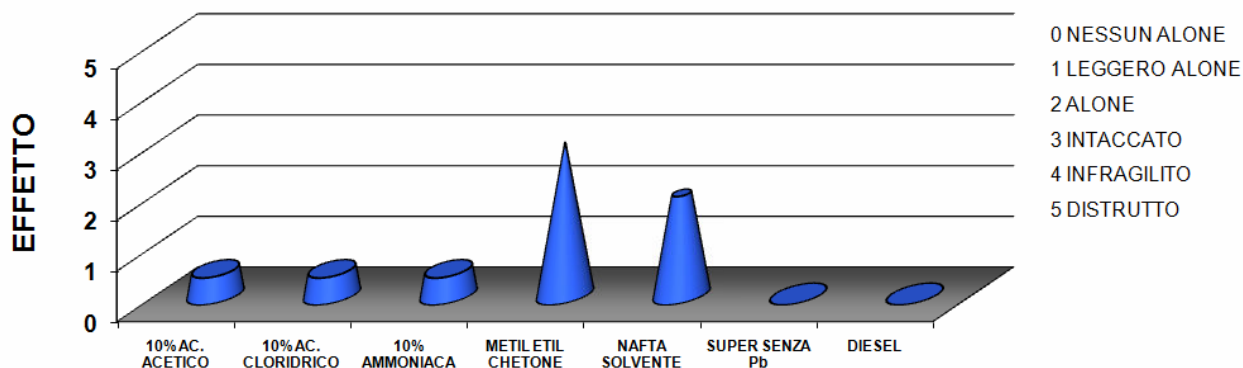
INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

ESSICCAZIONE (MI 012, MI 015)

TEMPERATURA (°C)	FUORI POLVERE	FUORI IMPRONTA	RIVERNICIABILE	ESSICCAZIONE TOTALE
20	5 min	25 min	3 h	5 h
40	< 3 min	10 min	1 h	3 h

MAX FONDO NITRO ha una buona aderenza su differenti substrati metallici: ferro, acciaio, lamiere zincate ed alluminio. Resiste perfettamente in condizioni climatiche estreme e a lunghe esposizioni UVA; resta praticamente inalterato a contatto con agenti chimici acidi, basi ed ha una buona resistenza a contatto con solventi organici come nafta solvente, super senza Pb e diesel.

RESISTENZA CHIMICA (MI 004)



Viscosità vs Tempo (MI 013)

