

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 003 del 05/2016

Pagina 1 di 2

PRODOTTO

FONDO POLIESTERE a basso V.O.C. (C3111)

CARATTERISTICHE

Fondo Poliesteri a due componenti che può essere utilizzato per rifacimenti totali o parziali di veicoli industriali ed automobili. **MAX** ha una distensione perfetta, ottima adesione su vari supporti, possiede buone proprietà antiruggine. **MAX** si utilizza a spruzzo come fondo riempitivo o come isolante riempitivo. Si può applicare su fondi e stucchi poliesteri, vetroresine, gel coat, primer e fondi epossidici.

DATI TECNICI

Peso specifico	1400 ± 20 g/l	(MI 001)
Solido in peso	70 ± 1 %	(MI 006)
V.O.C.	224 ± 5 g/l	(ASTM D2369)
Colore	Grigio chiaro	

STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

NORME DI SICUREZZA

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione arieggiare il locale. Si raccomanda l'utilizzo degli opportuni DPI durante la fase di applicazione. Prima di operare leggere attentamente la scheda di sicurezza.

APPLICAZIONE

Dopo l'aggiunta del catalizzatore nelle quantità opportune è possibile applicarlo a spruzzo. Si consiglia di passare da 2 a 4 mani per uno spessore finale di 800 micron al massimo, con una pressione da 3 a 5 atm e un ugello di 2,5 - 4 mm. Il MAX FONDO POLIESTERE è già pronto all'uso, eventualmente si può diluire con solvente specifico fino al 10% relativamente ai risultati che si vogliono ottenere.

Si può iniziare con una mano leggera, attendere 5/10 minuti in base alla temperatura ambiente, quindi procedere, spruzzare una o due mani piene, aspettando 5/10 minuti d'appassimento fra le mani. Oppure si può, a seconda dell'utilizzo, passare un'unica mano di grosso spessore.












Non applicare su superfici umide.

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 003 del 05/2016

Pagina 2 di 2

	Rapporto di impiego volume / massa	100 g : 1 - 3 g	
	Diametro ugello Pressione aria	2.5 ÷ 4.0 mm 3.0 ÷ 5.0 bar	
	Pot life	20 - 40 min secondo diluizione e temperatura	(MI 013; 25 °C)
	Fuori polvere	< 5 min	(MI 012; 25 °C)
	Fuori impronta	20 min	(MI 012; 25 °C)
	Essiccazione completa	< 4 h	(MI 012; 25 °C)
	Carteggiabilità	Dopo 3 h 1) P 360-400 (a secco) 2) P 600-800 (ad umido)	(MI 012; 25 °C)
	Spessore film secco	400 ÷ 800 µm	
	Resa teorica	600 - 1100 g/m ²	(MI 014)
	Numero di mani	2 - 4	
	Diluyente	MAX stirene	

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

ESSICCAZIONE/ LAVORABILITÀ (MI 012, MI 013)

CATALIZZATORE	LAVORABILITÀ	CARTEGGIABILITÀ
1%	40 min	4 h
2%	25 min	3 h
3%	20 min	2,5 h