



a d e s i v i

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 005 del 05/2018

Pagina 1 di 3

PRODOTTO

MAX SMALTO nitrosintetico (C2113, C2114, C2115, C2116, C2117, C2118)

CARATTERISTICHE

MAX è uno smalto nitro extra brillante a lucido diretto non ingiallente con una ottima resistenza alla luce e agli agenti atmosferici. Aspetto finale del film brillante – antigraffio. Indicato per la verniciatura di particolari o finiture in carrozzeria.

DATI TECNICI

Colore	Nero	Nero	Nero	
Aspetto	Opaco	Lucido	Satinato	
Peso specifico	1045 ± 20 g/l	900 ± 20 g/l	1025 ± 20 g/l	(MI 001)
Solido in peso	41 ± 3 %	65 ± 3 %	38 ± 3 %	(MI 006)
Viscosità (mPas)	5300 ± 200	550 ± 50	1300 ± 100	(MI 002; 20 °C)
V.O.C.	616 ± 10 g/l	578 ± 10 g/l	640 ± 10 g/l	(teorico)
Codice	C2114	C2117	C2115	

Colore	Bianco	Bianco	Alluminio	
Aspetto	Opaco	Lucido	Lucido	
Peso specifico	1045 ± 20 g/l	980 ± 20 g/l	985 ± 20 g/l	(MI 001)
Solido in peso	40 ± 3 %	57 ± 3 %	27 ± 3 %	(MI 006)
Viscosità (mPas)	1500 ± 150	1000 ± 100	1600 ± 150	(MI 002; 20 °C)
V.O.C.	625 ± 10 g/l	561 ± 10 g/l	718 ± 10 g/l	(teorico)
Codice	C2113	C2118	C2116	

STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

NORME DI SICUREZZA

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione arieggiare il locale. Si raccomanda l'utilizzo degli opportuni DPI durante la fase di applicazione. Prima di operare leggere attentamente la scheda di sicurezza.

ILPA ADESIVI SRL

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 005 del 05/2018

Pagina 2 di 3

APPLICAZIONE

Mescolare energicamente per consentire una buona dispersione dei pigmenti riempitivi, successivamente aggiungere la quantità opportuna di diluente nitro. Applicare uno spessore omogeneo del prodotto con una sequenza incrociata.

Si consiglia di applicare il prodotto utilizzando un aerografo con tazza a gravità del tipo HLVP.

Non applicare su superfici umide.

	Rapporto di diluizione	30 – 50 %	
	Diametro ugello	1.4 ÷ 1.7 mm	
	Pressione aria	3.0 ÷ 4.0 bar	
	Fuori polvere	10 min	(MI 012; 25 °C)
	Fuori impronta	30 min	(MI 012; 25 °C)
	Essiccazione completa	< 3 h	(MI 012; 25 °C)
	Spessore film secco	30 - 50 µm	
	Resa teorica	70 - 100 g/m ²	(MI 014)
	Numero di mani	1 – 2	
	Diluente	Max Diluente Nitro	

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 005 del 05/2018

Pagina 3 di 3

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

ESSICCAZIONE (MI 012, MI 015)

TEMPERATURA (°C)	FUORI POLVERE	FUORI IMPRONTA	RIVERNICIABILE	ESSICCAZIONE TOTALE
25	10 min	30 min	1 h	3 h
40	< 3 min	10 min	30 min	< 1 h

Resiste perfettamente in condizioni climatiche estreme e a lunghe esposizioni UVA; resta praticamente inalterato a contatto con agenti chimici acidi, basi ed ha una buona resistenza a contatto con solventi organici come nafta solvente, super senza Pb e diesel.

RESISTENZA CHIMICA (MI 004)

