



a d e s i v i

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 002 del 05/2016

Pagina 1 di 3

PRODOTTO

MAX TOP CLASS (C4104)

CARATTERISTICHE

MAX TOP CLASS è uno stucco poliestere universale di colore bianco ghiaccio, tixotropico, con cariche molto raffinate e ottima adesione. L'elevata flessibilità permette di utilizzarlo anche per le parti in plastica di tutte le autovetture. MAX TOP CLASS è uno stucco molto versatile e può essere applicato su lamiera con zincatura a caldo o galvanica, alluminio e acciaio.

L'ottima carteggiabilità, la spatolabilità e l'asciugatura superficiale consentono ritmi accelerati sulle linee produttive.

DATI TECNICI

Peso specifico	1700 ± 20 g/ml	(MI 001)
V.O.C.	45 ± 2 g/l	(ASTM D2369)
Viscosità	1600 ± 200 Pas	(MI 002B; 25 °C)
Consistenza	1100 ± 200 Pas	(MI 002B; 25 °C)
Colore	Bianco ghiaccio	

STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

NORME DI SICUREZZA

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione arieggiare il locale. Si raccomanda l'utilizzo degli opportuni DPI durante la fase di applicazione. Prima di operare leggere attentamente la scheda di sicurezza.

APPLICAZIONE

- Assicurarsi che le superfici da stuccare siano perfettamente asciutte e pulite, in caso d'applicazione su lamiera nuda carteggiare la medesima con carte abrasive P 80 e P 150;
- Prelevare dal barattolo con attrezzi puliti la quantità da usare, aggiungendo 1 - 3 grammi di induritore per ogni 100 grammi di prodotto;
- Mescolare tale quantità amalgamando bene i due componenti;
- Applicare lo stucco sulla superficie da lavorare, tenendo presente che il prodotto può essere carteggiato (grana P 80 - P 120 a secco) dopo circa 30 - 40 minuti; i tempi di indurimento possono essere alterati a seconda della temperatura ambiente: si accorciano con temperature superiori ai 25°C e si allungano con temperature inferiori;

ILPA ADESIVI SRL







INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 002 del 05/2016

Pagina 2 di 3

- Non rimettere nel barattolo stucco catalizzato e/o non utilizzato onde evitare che l'intero contenuto del barattolo si deteriori;
- Richiudere il barattolo dopo l'uso, al fine di evitare che al contatto con l'aria il prodotto indurisca.

	Applicazione	Spatola	
	Catalizzatore	Catalizzatore in pasta (DBP) 1 - 3 %	
	Gel time	4 - 5 min	(MI 003; 25 °C)
	Fuori impronta	20 min	(MI 012; 25 °C)
	Essiccazione completa	< 1 h	(MI 012; 25 °C)
	Carteggiabilità	30 - 40 min	(MI 012; 25 °C)

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

ESSICCAZIONE (MI 012; 2% di dibenzoil perossido)

TEMPERATURA (°C)	GEL TIME	FUORI IMPRONTA	ESSICCAZIONE TOTALE
25	5 min	20 min	< 1 h
40	< 5 min	10 min	30 min

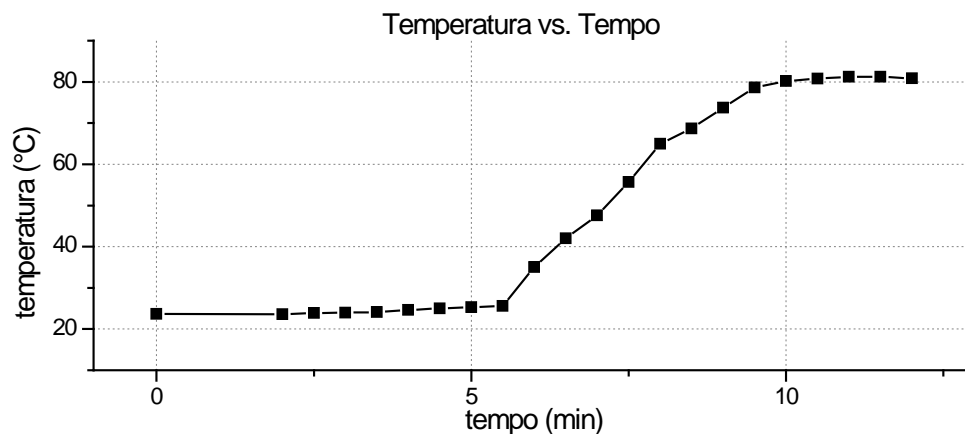
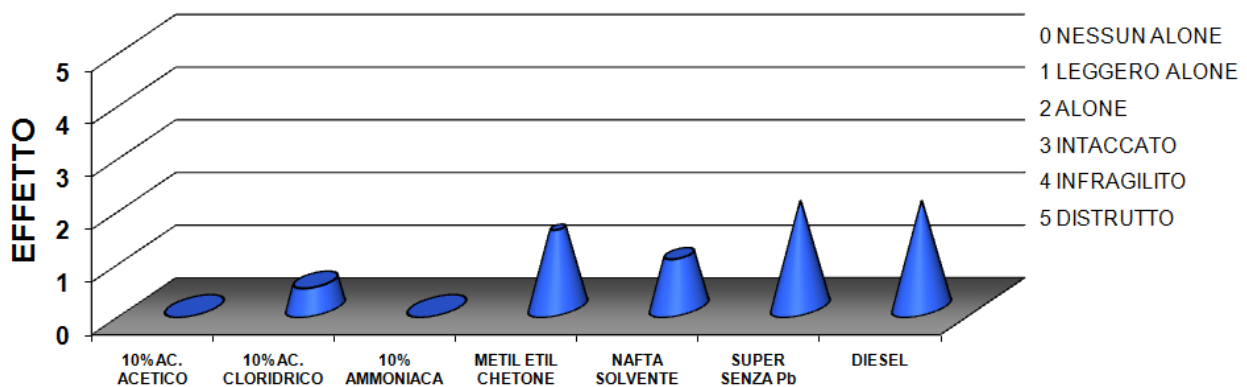
INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 002 del 05/2016

Pagina 3 di 3

RESISTENZA CHIMICA (MI 004)



La catalisi (MI 003) è stata eseguita con il 2% di dibenzoil perossido