

## INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 005 del 05/2016

Pagina 1 di 3

### PRODOTTO

TRASPARENTE ACRILICO a basso V.O.C. (C5102)

### CARATTERISTICHE

È una vernice trasparente ad alto spessore, a due componenti, specifica per la finitura di qualsiasi superficie metallica.. Il suo formulato rispetta il contenuto massimo di organici volatili previsto dal D.L. 161 del 27/03/2006 e della relativa Direttiva Europea 1004/42/CE: d) finiture 420 g/l. Ideale per basi pestello, metallizzate o perlate è compatibile con sistemi all'acqua. Ha superbe caratteristiche di brillantezza, dilatazione, una velocità di essiccazione regolabile grazie ai quattro tipi di catalizzatore possibili (lento, normale, rapido, espresso) e una tenace resistenza agli agenti atmosferici con eccezionale resistenza all'ingiallimento.

### DATI TECNICI

Peso specifico	980 ± 20 g/l	(MI 001)
Solido in peso	60 ± 1 %	(MI 006)
V.O.C.	420 g/l (TRASPARENTE+CAT.+max 5%DIL.)	(ASTM D2369)
Brillantezza	90 ÷ 98 gloss 60°	(MI 007)
Viscosità	100 cP	(MI 002; 25 °C)
Colore	Trasparente, incolore	
Resistenza UVA	> 2600 h	(MI 008)

### STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

### NORME DI SICUREZZA

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione arieggiare il locale. Si raccomanda l'utilizzo degli opportuni DPI durante la fase di applicazione. Prima di operare leggere attentamente la scheda di sicurezza.

### APPLICAZIONE

Scegliere il catalizzatore nei tipi: lento, normale, rapido o espresso a seconda della temperatura ambiente e della umidità presente in atmosfera. Mescolare il trasparente aggiungendo l'induritore.

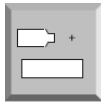


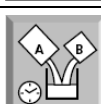
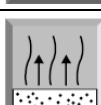
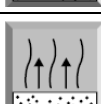
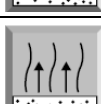
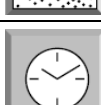
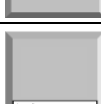
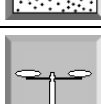

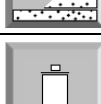
Si consiglia di applicare il prodotto utilizzando un aerografo con tazza a gravità del tipo HLVP, in spessori consigliati con la giusta pressione di aria compressa provvista di essiccatore, altrimenti potrebbero verificarsi difetti di puntinatura. E' consigliata una passata leggera più una passata piena o al limite una unica mano. Non applicare su superfici umide.

# INFORMAZIONI TECNICHE

# MAX

Revisione 005 del 05/2016

Pagina 2 di 3

	Rapporto di impiego volume / massa	100 ml : 50 ml 100 g : 50 g	
	Diametro ugello	1.3 mm	
	Pressione aria	2.5 ÷ 3.5 bar	
	Pot life	1 h	(MI 013; 25 °C)
	Fuori polvere	20 min	(MI 012; 25 °C)
	Fuori impronta	2 h	(MI 012; 25 °C)
	Essiccazione completa	4 h	(MI 012; 25 °C)
	Riverniciabilità	2 h	(MI 012; 25 °C)
	Spessore film secco	35 – 45 µm	
	Resa teorica	70 - 80 g/m <sup>2</sup>	(MI 014)
	Numero di mani	1 - 2	
	Catalizzatore	MAX catalizzatore: lento, normale, rapido, espresso.	
	Diluyente	MAX diluyente: lento, normale, rapido.	

# INFORMAZIONI TECNICHE

# MAX

Revisione 005 del 05/2016

Pagina 3 di 3

## INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

### ESSICCAZIONE (MI 012; MI 015)

TEMPERATURA (°C)	CATALIZZATORE	FUORI POLVERE	FUORI IMPRONTA	RIVERNICIABILE	ESSICCAZIONE TOTALE
25	LENTO	30 min	3 h	3 h	> 4 h
	NORMALE	20 min	2 h	2 h	4 h
	RAPIDO	15 min	1 h	1 h	3 h
	ESPRESSO	10 min	0,5 h	0,5 h	2 h
60	LENTO	15 min	2 h	2 h	3 h
	NORMALE	10 min	1 h	1 h	2 h
	RAPIDO	5 min	0,5 h	0,5 h	1 h
	ESPRESSO	< 5 min	< 0,4 h	< 0,4 h	< 0,5 h
I.R.*	LENTO	15 min	1 h	/	2 h
	NORMALE	10 min	40 min	/	90 min
	RAPIDO	5 min	20 min	/	50 min
	ESPRESSO	< 5 min	< 20 min	/	30 min

\* MOD. 1-UK-HIR ; power rating 1000 w ; distanza 70 cm

