



a d e s i v i

INFORMAZIONI TECNICHE

Revisione 002 del 04/2016

Pagina 1 di 2

PRODOTTO

RESINA AD INDURIMENTO UV

CARATTERISTICHE

La RESINA AD INDURIMENTO UV è una poliestere insatura, orto ftalica modificata, E' una resina dura, che per la sua struttura molecolare permette di avere un prodotto chiaro e con una buona asciugatura superficiale. La resina contiene foto iniziatori e l'indurimento avviene solamente in presenza della luce solare e delle radiazioni UV. Fare attenzione che la resina indurita ha una discreta resistenza alla luce solare ma non è protetta; quindi è idonea per rivestimenti non esposti direttamente alla luce solare.

DATI TECNICI

Aspetto	Liquido limpido	
Peso specifico	1100 ± 20 g/ml	(MI 001)
V.O.C.	36 - 39 %	(ASTM 2369)
Viscosità	90 - 150 cP	(MI 002)
Colore APHA	<40	
Stabilità	3 mesi al buio a 20°C	

STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo.

La resina è aditivata con dei fotoiniziatori molto sensibili alle radiazioni nella zona del visibile e del vicino UV, quindi alla luce solare. E' indispensabile che la resina non sia mai esposta direttamente alla luce solare, o a lampade alogene, o al neon; altrimenti avviene l'indurimento dopo alcuni minuti. Brevi esposizioni alla luce diretta o per alcuni minuti alla luce diffusa, destabilizzano la resina, ed essa può indurire nella confezione dopo alcune ore o giorni.

NORME DI SICUREZZA

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione arieggiare il locale. Si raccomanda l'utilizzo degli opportuni DPI durante la fase di applicazione. Prima di operare leggere attentamente la scheda di sicurezza.

APPLICAZIONE

Nella lavorazione è fondamentale avere sempre presente che, l'indurimento della resina avviene solamente dove arriva la radiazione.

La resina rimane liquida nelle zone d'ombra.

ILPA ADESIVI SRL



adesivi

INFORMAZIONI TECNICHE

Revisione 002 del 04/2016

Pagina 2 di 2

Nelle applicazioni industriali si utilizzano le radiazioni UV emesse dalle apposite lampade. Tale resina è formulata per essere utilizzata anche con le lampade a bassa e media pressione.

I tempi d'indurimento dipendono da diversi fattori, ed i più importanti sono: lo spessore della resina, spettro d'emissione della lampada, potenza della lampada. Ad esempio, con le lampade a 2000 w e potenza di 80w/cm², i tempi di indurimento della resina variano dai 10 secondi per spessori di 100 micron a ca. 60 secondi per spessori di 5 mm. Il tempo di indurimento è calcolato sulla massima durezza che può raggiungere la resina.

CARATTERISTICHE DELLA RESINA INDURITA

Ritiro volumetrico	6,0 %
Durezza Barcol	44
Resistenza a trazione	34 MPa
Modulo a trazione	2900 MPa
Resistenza a flessione	100 MPa
Modulo a flessione	3200 MPa

ILPA ADESIVI SRL