



a d e s i v i

INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 003 del 05/2016

Pagina 1 di 3

PRODOTTO

SIDERPLAST FIBRA DI VETRO (C4119, C4120, C4121)

CARATTERISTICHE

Lo stucco bicomponente SIDERPLAST FIBRA DI VETRO è uno stucco a spatola formulato con un'alta percentuale di fibra di vetro adatto, pertanto, alla ricostruzione di parti mancanti nella carrozzeria auto e per le parti in plastica, quali paraurti, cisterne in vetroresina, ecc. Il prodotto si presenta molto spatolabile e carteggiabile rendendolo così assolutamente ineguagliabile in lavori di ripristino.

SIDERPLAST FIBRA DI VETRO può essere verniciabile con qualsiasi tipo di fondo, mono o bicomponente.

DATI TECNICI

Peso specifico	1680 ± 20 g/ml	1680 ± 20 g/ml	(MI 001)
V.O.C.	60 ± 2 g/l	62 ± 2 g/l	(ASTM 2369)
Viscosità	950 ± 100 Pas	1600 ± 100 Pas	(MI 002B; 25 °C)
Consistenza	870 ± 100 Pas	1100 ± 100 Pas	(MI 002B; 25 °C)
Colore	Verde scuro, nero	Verde chiaro	

STOCCAGGIO

Conservare le confezioni ben chiuse e in ambiente fresco (temperatura inferiore a 25°C) e ventilato per un massimo di 12 mesi a partire dalla data di produzione evidenziata sul barattolo. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

NORME DI SICUREZZA

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione arieggiare il locale. Si raccomanda l'utilizzo degli opportuni DPI durante la fase di applicazione. Prima di operare leggere attentamente la scheda di sicurezza.

APPLICAZIONE

- Assicurarsi che le superfici da stuccare siano perfettamente asciutte e pulite, in caso d'applicazione su lamiera nuda carteggiare la medesima con carte abrasive P 80 e P 150;
- Prelevare dal barattolo con attrezzi puliti la quantità da usare, aggiungendo 1 - 3 grammi di induritore per ogni 100 grammi di prodotto;
- Mescolare tale quantità amalgamando bene i due componenti;
- Applicare lo stucco sulla superficie da lavorare, tenendo presente che il prodotto può essere carteggiato (grana P 80 – P 120 a secco) dopo circa 30 - 40 minuti; i tempi di indurimento possono essere alterati a seconda della temperatura ambiente: si accorciano con temperature superiori ai 25 °C e si allungano con temperature inferiori;

ILPA ADESIVI SRL







INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 003 del 05/2016

Pagina 2 di 3

- Non rimettere nel barattolo stucco catalizzato e/o non utilizzato onde evitare che l'intero contenuto del barattolo si deteriori;
- Richiudere il barattolo dopo l'uso, al fine di evitare che al contatto con l'aria il prodotto indurisca.

	Applicazione	Spatola	
	Catalizzatore	Catalizzatore in pasta (DBP) 1 - 3 %	
	Gel time	5 - 7 min	(MI 003; 25 °C)
	Fuori impronta	10 - 30 min	(MI 012; 25 °C)
	Essiccazione completa	< 1 h	(MI 012; 25 °C)
	Carteggiabilità	30 - 40 min	(MI 012; 25 °C)

INFORMAZIONI AGGIUNTIVE

ESSICCAZIONE (MI 012; 1 - 3 % di dibenzoil perossido)

TEMPERATURA (°C)	GEL TIME	FUORI IMPRONTA	ESSICCAZIONE TOTALE
25	5 - 7 min	10 - 30 min	< 1 h
40	< 4 min	< 10 min	< 20 min

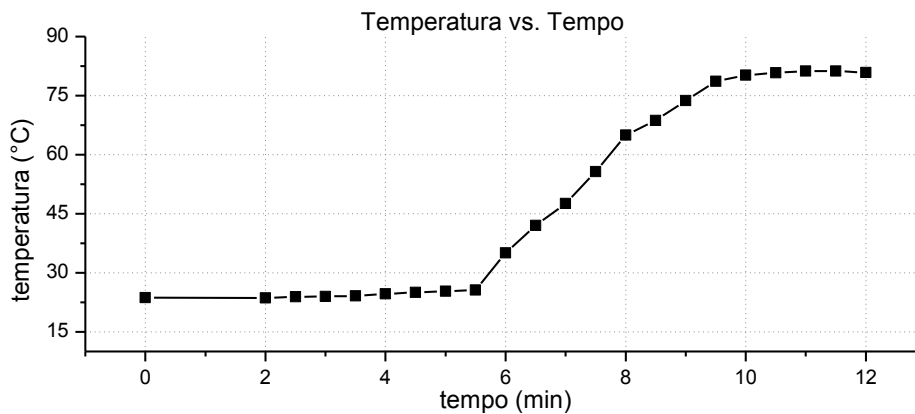
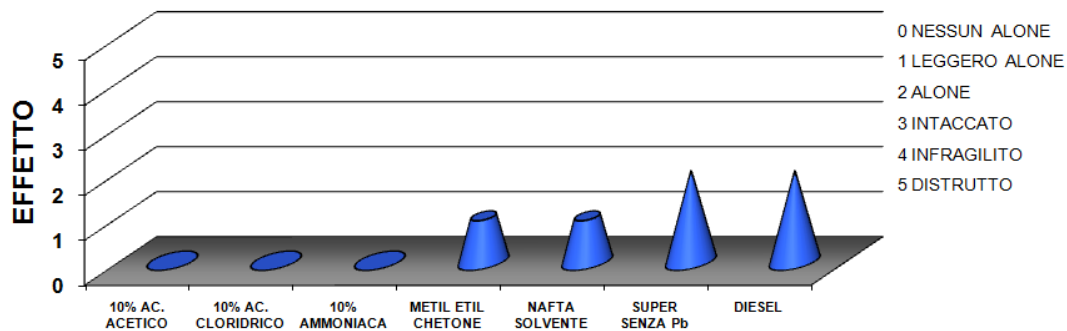
INFORMAZIONI TECNICHE



Revisione 003 del 05/2016

Pagina 3 di 3

RESISTENZA CHIMICA (MI 004)



La catalisi (MI 003) è stata eseguita con il 2% di dibenzoilperossido